



## Lohnfertigung

---

- ☞ Wir fertigen für Sie: Funktionsmodelle, Prototypen, Einzelteile und kleine bis mittlere Serien nach Zeichnungen, Skizze oder Muster
- ☞ Wir stehen für eine speditive Auftragsabwicklung von A - Z
- ☞ Gerne erledigen wir auch ganze Projekte von der Planung bis zum Endprodukt
- ☞ Wir ermöglichen flexible und kurze Liefertermine
- ☞ Wir haben einen hohen Qualitätsanspruch an Ihre und unsere Produkte
- ☞ Wir haben ein grosses Lieferanten-Netzwerk durch langjährige Zusammenarbeit
- ☞ Wir sind offen für alle Materialgruppen
- ☞ Wir sind im Besitz eines eigenen Konstruktionsbüros mit 3 NX-CAD Arbeitsplätzen
- ☞ Zur Programmierung steht uns ein Feature-CAM auf neuestem Stand zur Verfügung
- ☞ Wir haben eine eigene Schlosserei und Lackiererei mit ausgebildetem Fachpersonal
- ☞ Wir erledigen auch Baugruppenmontagen
- ☞ Mit unseren Vakuumplatten bieten wir auch diverse Blech- und Kunststoffbearbeitungen an

## Spanabhebende Fertigung - Fräsen

---












### IBARMIA ZVH 48 Multiprozess

---



### Technische Daten

---

	5-Achs Simultanbearbeitung
	Fräs-/Drehzentrum
	800mm Rundtisch mit Dittel Auswuchtsystem
	Verfahrwege: X - > 3'000mm Y - > 1'000mm Z - > 900mm
	Heidenhain TNC 640
	Spindel HSK-A63 mit 12'000 U/Min
	Trennwand für Pendelbetrieb
	Max. Drehzahl C-Achse: 500 U/Min
	Max. Tischbelastung: 1'000 kg/m <sup>2</sup>
	Werkzeugmagazin mit 60 Plätzen
	Zyklus zum Verzahnen von grossen Zahnrädern

## MATEC 30 HV/K mit Roboter












### Technische Daten

	5-Achs Simultanbearbeitung
	Rundtisch Durchmesser: 630mm
	Verfahrwege: X - > 1'500mm Y - > 800mm Z - > 1'100mm (vertikal: 0 - 975mm / horizontal: 195 – 1'100mm)
	Heidenhain iTNC 530
	Spindel HSK-A63 mit 12'000 U/Min
	Max. Drehzahl C-Achse: 80 U/Min
	Max. Tischbelastung: 1'200 kg
	Werkzeugmagazin: intern = 48 Plätze / extern = 210 Plätze
	Automation von Cellro
	Anzahl Paletten total: 40 Stück
	Paletten Masse : 400x400 / 500x500 / 500x600 / 600x800mm
	Störkreis Automation: 600x600x1'010mm (400x400 / 500x500 Palette) 750x600x800mm (500x600 / 600x800 Palette)

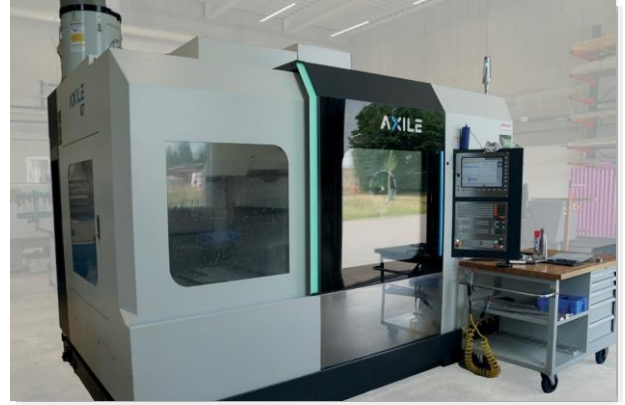
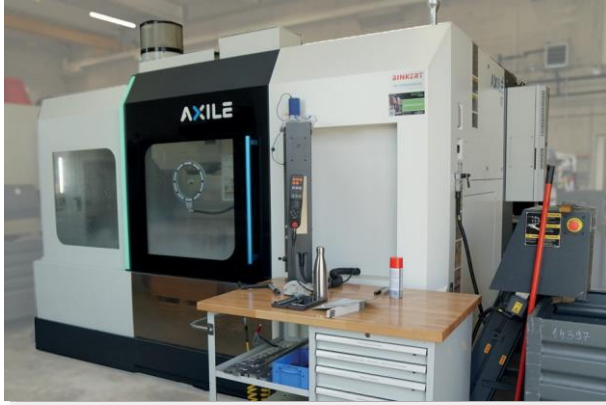
## MATEC 30 HV/K



### Technische Daten

	5-Achs Simultanbearbeitung
	630mm Rundtisch
	Verfahrwege: X - > 1'300mm Y - > 600mm Z - > 675mm
	Heidenhain iTNC 530
	Spindel HSK-A63 mit 12'000 U/Min
	Max. Drehzahl C-Achse: 80 U/Min
	Max. Tischbelastung: 1'000 kg
	Werkzeugmagazin mit 48 Plätzen
	Aufsetzbare Vakuumplatte: 740x740mm

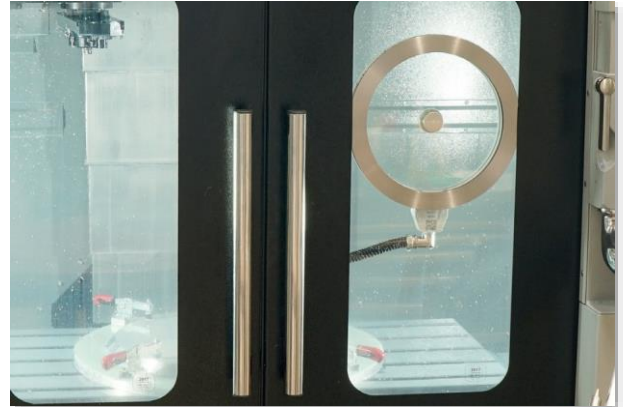
## AXILE V7










## Technische Daten

	3-Achs Fräsmaschine
	Verfahrwege: X - > 1'200mm Y - > 730mm Z - > 650mm
	Heidenhain TNC 640
	Spindel HSK-A63 mit 15'000 U/Min
	Eilgang x/y/z : 40m/Min
	Max. Tischbelastung: 1'000 kg/m <sup>2</sup>
	Werkzeugmagazin mit 40 Plätzen

## HURCO VMX 30i



### Technische Daten

	3-Achs Fräsmaschine
	Aufsetzbare 4. Achse
	Verfahrwege: X - > 760mm Y - > 508mm Z - > 610mm
	Tischbelastung: 1'360 kg
	Spindel BT40 mit 12'000 U/Min
	Werkzeugmagazin mit 40 Plätzen
	Aufsetzbare Vakuumplatte: 400x600mm






## FADAL VMC15XT

---



### Technische Daten

---

	3-Achs Fräsmaschine
	Aufsetzbare 4. Achse
	Spindel BT40 mit 9'000 U/Min
	Verfahrwege: X - > 700mm Y - > 400mm Z - > 500mm
	Tischbelastung: 500 kg

Wir hoffen, dass Ihnen unser Angebot zusagt und sichern Ihnen schon heute eine zuverlässige und speditive Abwicklung Ihres Auftrags zu!

Zögern Sie nicht und kontaktieren Sie uns unter  
lohnfertigung@inducta.ch | Tel. +41 33 336 12 12  
Ansprechperson | Adrian Ruef, Leiter Mechanik

## Spanabhebende Fertigung - Drehen

---







### Victor Taichung Vturn II-16

---



### Technische Daten

---

	Manual Guide/Programmierung
	Scheibenrevolver mit 12x VDI 30 Werkzeugplätzen
	Angetriebene Werkzeuge
	Spannzangenfutter ER48 und Dreibackenfutter 150mm
	Spindeldurchlass $\varnothing$ 40mm
	Stangenlader LNS








## Drehmaschine WEILER E35 – zyklengesteuert

---



### Technische Daten

---

	Max. Drehdurchmesser: 310mm
	Max. Drehlänge: 950mm
	Max. Werkstückgewicht: 900 kg
	Spindeldrehzahl: 4 - 3'000 U/Min
	Spindeldurchlass: 54mm

Wir hoffen, dass Ihnen unser Angebot zusagt und sichern Ihnen schon heute eine zuverlässige und speditive Abwicklung Ihres Auftrags zu!

Zögern Sie nicht und kontaktieren Sie uns unter  
lohnfertigung@inducta.ch | Tel. +41 33 336 12 12  
Ansprechperson | Adrian Ruef, Leiter Mechanik

## Konventionelle Maschinen

---

### Pneumatische Presse

---

 | 25 Tonnen



### Radial- und Segmentnietmaschine

---



Fehlmann Piccomax 51 TNC  
(Ständerbohrmaschine)

---



Colchester Triumph 2500  
(Drehbank)

---



Wir hoffen, dass Ihnen unser Angebot zusagt und sichern Ihnen schon heute eine zuverlässige und speditive Abwicklung Ihres Auftrags zu!









Zögern Sie nicht und kontaktieren Sie uns unter  
lohnfertigung@inducta.ch | Tel. +41 33 336 12 12  
Ansprechperson | Adrian Ruef, Leiter Mechanik

## Schlosserei

---



## Kompetenzen

	Wir erledigen allgemeine Schlosser- und Metallbauarbeiten
	Spezialisiert auf die Fertigung von komplexen Aluminium-, Stahl- und Chromstahlgehäusen (2-3mm-Blech)
	Metall- und Stahlbauarbeiten
	Bolzenschweissen
	Schweisverfahren MAG und TIG
	Grosses Materiallager
	Bis 4m Materialzuschnitte
	Glasperlstrahlen

Wir hoffen, dass Ihnen unser Angebot zusagt und sichern Ihnen schon heute eine zuverlässige und speditive Abwicklung Ihres Auftrags zu!

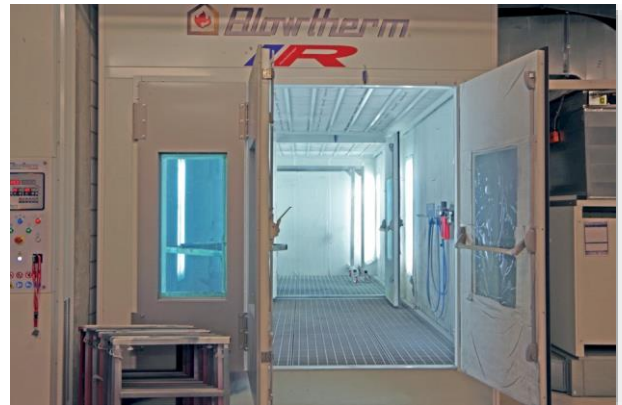
Zögern Sie nicht und kontaktieren Sie uns unter  
lohnfertigung@inducta.ch | Tel. +41 33 336 12 12

Ansprechperson | Adrian Ruef, Leiter Mechanik

Mechanik





## Industrielackiererei

---



## Kompetenzen

---

	Zwei Arbeitsbereiche (trennbare Kabine)
	Dimension gesamter Arbeitsbereich: 3x5m
	Jede RAL- und NCS- Farbe lieferbar (Abtönung nach Muster möglich)
	Klarlackieren von Aluminium

Wir hoffen, dass Ihnen unser Angebot zusagt und sichern Ihnen schon heute eine zuverlässige und speditive Abwicklung Ihres Auftrags zu!

Zögern Sie nicht und kontaktieren Sie uns unter  
lohnfertigung@inducta.ch | Tel. +41 33 336 12 12  
Ansprechperson | Adrian Ruef, Leiter Mechanik





## Montage

---



## Kompetenzen

---

	Zwei Arbeitsbereiche: Montage Gross und Klein
	Horizontale und vertikale Montageflächen
	3,2t-Hallenkran / Lastwagenzufahrt
	Spezialisiert auf Prototypenbau bis hin zu komplexen Baugruppenmontagen

Wir hoffen, dass Ihnen unser Angebot zusagt und sichern Ihnen schon heute eine zuverlässige und speditive Abwicklung Ihres Auftrags zu!

Zögern Sie nicht und kontaktieren Sie uns unter  
lohnfertigung@inducta.ch | Tel. +41 33 336 12 12  
Ansprechperson | Adrian Ruef, Leiter Mechanik