



Fabrication en sous-traitance












- 🔗 Nous produisons pour vous: des modèles fonctionnels, des prototypes, des pièces uniques et des petites et moyennes séries d'après des dessins, des croquis ou des échantillons
- 🔗 Nous garantissons un traitement rapide des commandes de A à Z
- 🔗 Volontiers nous réalisons également des projets complets, de la planification au produit final
- 🔗 Nous permettons des délais de livraison flexibles et courts
- 🔗 Nous avons des exigences de qualité élevées pour vos produits et les nôtres
- 🔗 Nous sommes soutenus par un grand réseau de fournisseurs grâce à une collaboration de longue date
- 🔗 Nous sommes ouverts à tous les groupes de matériaux
- 🔗 Notre propre bureau d'ingénierie est équipé de 3 postes de travail NC-CAD
- 🔗 Pour la programmation, nous disposons d'une Feature-CAM de dernière génération
- 🔗 Nous disposons de propre atelier de serrurerie et de peinture industrielle avec du personnel qualifié
- 🔗 Nous effectuons également des montages de modules
- 🔗 Avec nos plaques à vide, nous proposons également divers traitements de tôles et de matières en plastique

Fabrication par enlèvement de copeaux- fraisage

IBARMIA ZVH 48 multiprocessus



Données techniques

	Usage simultané sur 5 axes
	Centre de fraisage/tournage
	Table circulaire de 800mm avec système d'équilibrage Dittel
	Parcours: X - > 3'000mm Y - > 1'000mm Z - > 900mm
	Heidenhain TNC 640
	Broche HSK-A63 avec 12'000 tr/min
	Cloison de séparation pour mode pendulaire
	Vitesse de rotation maximale de l'axe C : 500 tr/min
	Charge maximale sur table : 1'000 kg/m ²
	Magasin d'outils de 60 places
	Cycle d'engrenage de grandes roues dentées

MATEC 30 HV/K avec robot



Données techniques

	Usage simultané sur 5 axes
	Diamètre table circulaire : 630mm
	Parcours: X -> 1'500mm Y -> 800mm Z -> 1'100mm (vertical : 0 - 975mm / horizontal : 195 - 1'100mm)
	Heidenhain iTNC 530
	Broche HSK-A63 avec 12'000 tr/min
	Vitesse de rotation maximale de l'axe C : 80 tr/min
	Charge maximale sur table : 1'200 kg
	Magasin d'outils : interne = 48 places / externe = 210 places
	Automatisation de Cellro
	Nombre total de palettes : 40 pièces
	Dimensions palettes : 400x400 / 500x500 / 500x600 / 600x800mm
	Espace de travail : 600x600x1'010mm (400x400 / 500x500 palette) 750x600x800mm (500x600 / 600x800 palette)

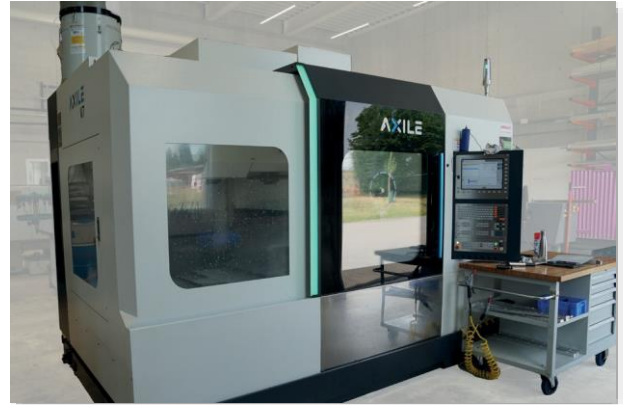
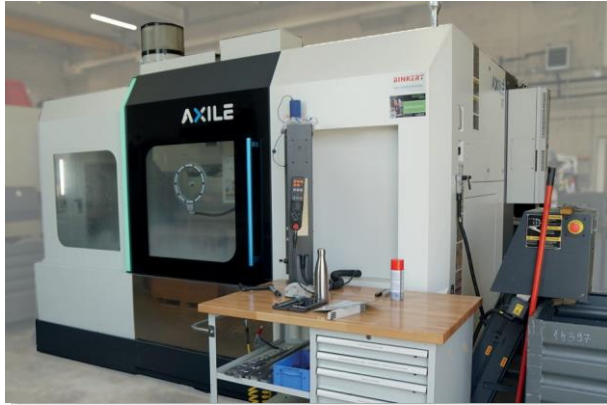
MATEC 30 HV/K



Données techniques

	Usage simultané sur 5 axes
	Diamètre table circulaire : 630mm
	Parcours: X - > 1'300mm Y - > 600mm Z - > 675mm
	Heidenhain iTNC 530
	Broche HSK-A63 avec 12'000 tr/min
	Vitesse de rotation maximale de l'axe C : 80 tr/min
	Charge maximale sur table : 1'000 kg
	Magasin d'outils de 48 places
	Plaque à vide amovible : 740x740mm

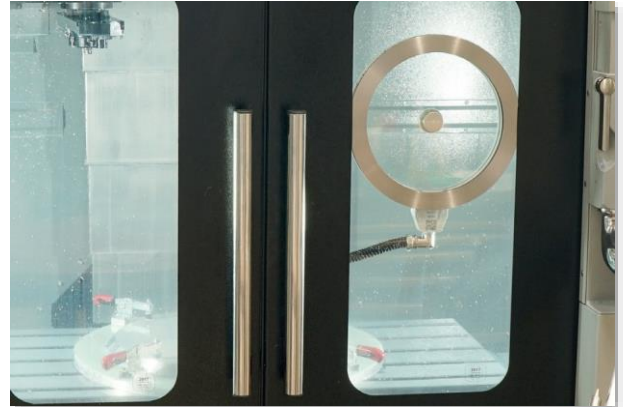
AXILE V7



Données techniques

	Fraiseuse à 3 axes
	Parcours: X - > 1'200mm Y - > 730mm Z - > 650mm
	Heidenhain TNC 640
	Broche HSK-A63 avec 15'000 tr/min
	Avance rapide x/y/z : 40m/min
	Charge maximale sur table : 1'000 kg/m ²
	Magasin d'outils de 40 places

HURCO VMX 30i



Données techniques

	Fraiseuse à 3 axes
	4ème axe amovible
	Parcours: X - > 760mm Y - > 508mm Z - > 610mm
	Charge maximale sur table : 1'360 kg
	Broche BT40 avec 12'000 tr/min
	Magasin d'outils de 40 places
	Plaque à vide amovible 400x600mm

FADAL VMC15XT



Données techniques

	Fraiseuse à 3 axes
	4ème axe amovible
	Broche BT40 avec 9'000 tr/min
	Parcours: X - > 700mm Y - > 400mm Z - > 500mm
	Charge maximale sur table : 500 kg

Nous espérons que notre offre vous conviendra et vous assurons d'ores et déjà un traitement fiable et rapide de votre commande !

N'hésitez pas à nous contacter à l'adresse

lohnfertigung@inducta.ch | Tél. +41 33 336 12 12







Personne de contact | Adrian Ruef, responsable Département Mécanique

Fabrication par enlèvement de copeaux-tournage

Victor Taichung Vturn II-16



Données techniques

	Guide manuel/programmation
	Tourelle porte-outils avec 12x VDI magasins d'outils de 30 places
	Outils entraînés
	Mandrin à pinces ER48 et mandrin à 3 trois mors 150mm
	Passage de broche : $\varnothing 40\text{mm}$
	Ravitailleur de barres LNS

Machine à tourner WEILER E35 – cycle contrôlé



Données techniques

	Diamètre maximal de tournage : 310mm
	Longueur maximale de tournage : 950mm
	Poids maximal de la pièce à usiner : 900 kg
	Vitesse de rotation de la broche : 4 - 3'000 tr/min
	Passage de broche: 54mm

Nous espérons que notre offre vous conviendra et vous assurons d'ores et déjà un traitement fiable et rapide de votre commande !

N'hésitez pas à nous contacter à l'adresse

lohnfertigung@inducta.ch | Tél. +41 33 336 12 12

Personne de contact | Adrian Ruef, responsable Département Mécanique

Machines conventionnelles

Presse pneumatique

 | 25 tonnes



Riveteuse radiale et à segments



Fehlmann Piccomax 51 TNC
(perceuse à colonne)



Colchester Triumph 2500
(tour)



Nous espérons que notre offre vous conviendra et vous assurons d'ores et déjà un traitement fiable et rapide de votre commande !

N'hésitez pas à nous contacter à l'adresse









lohnfertigung@inducta.ch | Tél. +41 33 336 12 12

Personne de contact | Adrian Ruef, responsable Département Mécanique

Serrurerie



Compétences

	Nous effectuons des travaux généraux de serrurerie et de construction métallique
	Nous sommes spécialisés dans la production de boîtiers complexes en aluminium, acier et acier chromé (tôle de 2-3mm)
	Travaux de métallerie et de construction métallique
	Soudage de goujons
	Procédés de soudage MAG et TIG
	Grand stock de matériel
	Découpes de matériaux jusqu'à 4m
	Sablage aux billes de verre

Nous espérons que notre offre vous conviendra et vous assurons d'ores et déjà un traitement fiable et rapide de votre commande !

N'hésitez pas à nous contacter à l'adresse





lohnfertigung@inducta.ch | Tél. +41 33 336 12 12

Personne de contact | Adrian Ruef, responsable Département Mécanique

Atelier de peinture industrielle



Compétences

	2 zones de travail (cabine séparable)
	Dimension de l'espace de travail total : 3x5m
	Toutes les couleurs RAL et NCS sont disponibles (teinte possible selon échantillon)
	Vernissage clair de l'aluminium

Nous espérons que notre offre vous conviendra et vous assurons d'ores et déjà un traitement fiable et rapide de votre commande !

N'hésitez pas à nous contacter à l'adresse





lohnfertigung@inducta.ch | Tél. +41 33 336 12 12

Personne de contact | Adrian Ruef, responsable Département Mécanique

Assemblage



Compétences

	2 zones de travail : montage des pièces grandes et petites
	Montages horizontaux et verticaux
	Grue de halle 3.2t / accès pour camions
	Spécialisé dans la construction de prototypes jusqu'à l'assemblage de modules complexes

Nous espérons que notre offre vous conviendra et vous assurons d'ores et déjà un traitement fiable et rapide de votre commande !

N'hésitez pas à nous contacter à l'adresse

lohnfertigung@inducta.ch | Tél. +41 33 336 12 12

Personne de contact | Adrian Ruef, responsable Département Mécanique